

OLYMPE

DESIGN LUXUEUX
PERFORMANCES
MAXIMALES



ARGUMENTS :

- Carrosserie tout inox (autres coloris, nous consulter)
- Bec de sortie anti-tartré démontable pour un entretien facile et une meilleure hygiène
- Protection sanitaire des bacs (cornières en plastique transparent)
- Colonne de distribution en plastique éclairée de l'intérieur (option)
- Refroidissement puissant à Banc de Glace
- Échangeur inox à détente directe
- Système de filtration EDAPURE/EVERPURE

CARACTÉRISTIQUES PRINCIPALES :

- Distribution d'eau réfrigérée (eau tempérée et chaude en option).
- Modèle raccordé sur le réseau d'eau potable avec possibilité d'évacuation au réseau d'eaux usées
- Cuvette inox – plateau pour le remplissage des carafes
- Dossier équipé de 2 tirages d'eau réfrigérée commandés par boutons 3 positions électriques : intermittent – continu – arrêt
- Alimentation eau en tube noir souple 5/16 de pouce avec embout de raccordement en mâle 3/8

→ Dimensions
Haut. totale – 1450 mm
Profondeur – 570 mm
Largeur – 750 mm



**3 Avenue de Sully
92150 Suresnes**

Tel: 06.62.30.05.97

Site internet : www.distributeurs-automatique.fr

→ Référence	Débit	Poids
OLYMPE 180 BG RS INOX	180 L/H d'eau réfrigérée	100 Kg
OLYMPE 180 BG RS TP	180 L/H d'eau réfrigérée	100 Kg